

Technische Information

Unsere Scheibenkleber im Vergleich

Hintergrund

Das fachgerechte Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen trägt maßgeblich zum Erhalt der Stabilität und Sicherheit des Fahrzeugs bei. Darüber hinaus ist gerade bei moderneren Fahrzeugen, die über in der Scheibe verbaute technische Komponenten verfügen, die Auswahl des richtigen Klebers entscheidend für den Erhalt technischer Funktionen.



Ergiebigkeit des Beutels

bei einer Kleberaupe der Stärke 7 mm in der Breite und 15 mm in der Höhe



Liquifast Kartusche

Kartusche mit **310 ml** Inhalt, ergibt eine Kleberaupe von **5 m Länge**



Liquifast Beutel

Beutel mit **400 ml** Inhalt, ergibt eine Kleberaupe von **6,5 m Länge**

1. Anwendungsbeispiel bei Scheiben von Kleinwagen und kleineren Mittelklasse-Pkw

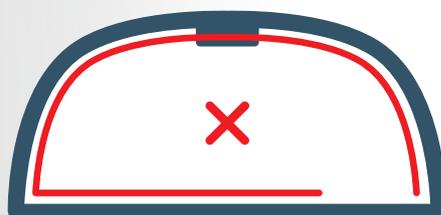


Kartuschenrest trocknet nach wenigen Tagen stark ein, **nicht wiederverwendbar**



Beutelrest nach Adapter- und Düsenwechsel **wiederverwendbar**

2. Anwendungsbeispiel bei Scheiben von größeren Mittel- und Oberklasse-Pkw sowie SUV oder Transporter



Eine Kartusche **nicht ausreichend** für komplette Scheibe



Ein Beutel ausreichend für die **komplette Scheibe**

Technische Information

LIQUI MOLY

Liquifast 9000

Alle Eigenschaften auf einen Blick

Der hochmodulige Liquifast 9000 Scheibenkleber ist ein kalt zu verarbeitender, feuchtigkeits-härtender 1K-PUR zum Einkleben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrer-kabinen von Traktoren/Gabelstaplern/Sonderfahrzeugen) im Reparaturfall.

- hochmodulig
- nichtleitend
- Kaltverarbeitung
- nicht korrosiv
- TÜV-geprüft
- extrem hochviskos mit sehr hoher Anfangsfestigkeit
- schnelle Durchhärtung
- ungeöffnet 18 Monate lagerbeständig
- Beutel nach Adapter- und Düsenwechsel wiederverwendbar
- Erfüllt die Spezifikationen aller Fahrzeughersteller. Unter anderem geeignet für Fahrzeuge der Marken Audi, BMW, Mercedes-Benz, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo, Volkswagen.

Geprüfte Qualität
made in Germany



Alle Vorteile auf einen Blick

Kalte Applikation:

Verarbeitungstemperatur > 15 °C.
Fahrbereite Aushärtung in 30 Min. bei bis zu -15 °C.
Erhöhen Sie Ihre Werkstattkapazität: Aushärtung außerhalb der Werkstatt möglich. Besonders auch für kalte Regionen und ungünstige Witterungsbedingungen geeignet.

Erhöhte Anfangsfestigkeit:

Verhindert das Einsinken oder Abrutschen von schweren oder schräg stehenden Scheiben direkt nach der Verklebung.

Nichtleitend:

Die nichtleitende Eigenschaft verhindert Kontaktkorrosion zwischen Klebstoff und der Karosserie und die Störung von elektrischen Komponenten in der Scheibe wie z. B. Fahrzeugantennen, Kamerasysteme, Sensoren, Scheibenheizung.

Torsionssteifigkeit:

Der hohe Schubmodul von Liquifast 9000 trägt zu einer deutlichen Erhöhung der Torsionssteifigkeit, mehr Fahrsicherheit und höherem Fahrkomfort bei. Beim Einsatz von hochmoduligen Klebstoffen (> 2 MPa) gegenüber normalmoduligen, erhöht sich die Torsionssteifigkeit der Karosserie um 30 – 50 %.

Werkzeuge zur Verarbeitung von Liquifast 9000

Den Beutel anschneiden und in eines unserer Verarbeitungswerkzeuge zum Auspressen von Dicht- oder Klebstoffen einsetzen.



Liquipress
Milwaukee
Art.-Nr. 6247



Beutelpistole
für Beutel
Art.-Nr. 6238



Düsenzange
Art.-Nr. 6202